



## **COMUNE DI META**

**PROVINCIA DI NAPOLI**

**Via T.Astarita 50 – TEL 081 5321498 – FAX 081532285**

### **FOGLIO DI CONDIZIONI**

1. l'affidamento avverrà ai sensi del comma 11 dell'art. 125 del Codice, ovvero ai sensi dell'art. 9 del Regolamento Comunale per l'acquisizione di lavori, servizi e forniture in economia approvato con D.C. n.63 del 24.11.2011;
2. all'atto della stipula del contratto, oltre alla documentazione di rito, l'impresa dovrà consegnare polizza fideiussoria di importo pari a quello dell'appalto a garanzia della rispondenza dell'allestimento con il progetto affidato - ed accettato con la stipula del contratto stesso - autorizzando la stazione appaltante all'incameramento della polizza in caso di difformità;
3. prima di iniziare l'installazione sarà redatto Verbale di consegna dei lavori; in quella sede l'impresa provvederà a trasmettere POS e DURC in corso di validità;
4. gli orari ed il programma di montaggio, esercizio e smontaggio dovranno essere concordati con il Comando di polizia locale che provvederà a garantire, ove necessario, la dovuta assistenza;
5. all'atto della stipula del contratto dovrà essere prodotto attestato significativo dell'assorbimento elettrico per ogni discesa;
6. salvo gli oneri per l'alimentazione elettrica, che restano a carico dell'Amministrazione, la ditta dovrà farsi carico di qualsiasi richiesta e condizione imposta dall'azienda erogatrice di energia elettrica;
7. è a carico della ditta appaltatrice la D.I.A. per l'installazione;
8. resta a carico della ditta l'accensione entro il 6.12.2014, la manutenzione, lo spegnimento il 7 gennaio 2015 delle luminarie e lo smontaggio degli allestimenti entro i successivi 10 giorni;
9. è escluso l'allaccio all'impianto di pubblica illuminazione;
10. effettuata l'installazione, dovrà essere prodotto certificato ex D.M. 37/2008;
11. montaggio, esercizio e smontaggio dovranno essere condotti nel rispetto della normativa vigente in materia di sicurezza ex L. 80/08;
12. la ditta installatrice esonera l'Amministrazione da ogni responsabilità per danni a persone e cose durante i lavori di installazione e durante il periodo di funzionamento dell'impianto, per cui si comprova copertura assicurativa RC da esibire all'atto della stipula del contratto;
13. per le installazioni al giardino pubblico dovrà essere consegnata, prima del montaggio, dettagliata relazione tecnica comprovante la sicurezza dell'allestimento; effettuata l'installazione, dovrà essere prodotto certificato ex D.M. 37/2008;
14. il controllo del puntuale adempimento delle installazioni e delle condizioni su riportate sono affidate al comando di polizia locale ed ai tecnici del Servizio manutenzioni ai quali ultimi è demandato il compito di comminare sanzioni per ogni eventuale ritardo o inadempimento esorbitante la condizione già indicata al punto 2);
15. si stabilisce che saranno comminate le seguenti sanzioni:  
€ 100 per ogni giorno di ritardo nell'accensione dell'intero allestimento;



## **COMUNE DI META**

**PROVINCIA DI NAPOLI**

**Via T.Astarita 50 – TEL 081 5321498 – FAX 081532285**

€ 100 per ogni giorno di ritardo nella trasmissione di ognuna delle certificazioni dovute;

€ 100 per ogni allaccio improprio alla rete di energia elettrica e denuncia all'autorità giudiziaria;

16. dove necessario, la ditta si farà carico dell'installazione di pali di sostegno per i quali dovrà essere presentato collaudo statico a firma di professionista abilitato; è escluso l'appoggio ai pali della pubblica illuminazione;
17. in tutti i casi, a montaggio effettuato, dovrà essere prodotta certificazione a firma di tecnico abilitato all'esercizio della professione da cui risulti la verifica ed il collaudo di tutti gli agganci;
18. la liquidazione avverrà in unica soluzione a smontaggio effettuato.